



# Shark Line

Maschi per applicazioni  
su materiali specifici

# 2018



SHARK LINE



**INTRODUZIONE**

La nostra gamma di maschiatura denominata Shark-Line, per materiali specifici, offre elevate prestazioni e sicurezza di processo. Questa gamma è stata ampliata con due nuovi modelli per filettatura per profondità su fori ciechi fino a 3xD per acciai o acciai inossidabili

**CARATTERISTICHE E VANTAGGI**

- **ANELLI COLORATI PER CODIFICA MATERIALI**

L'anello di colore diversificato sul gambo dell'utensile identifica l'idoneità per materiali specifici e consente una rapida e semplice selezione degli utensili.

**NEW**

- **GEOMETRIA AVANZATA**

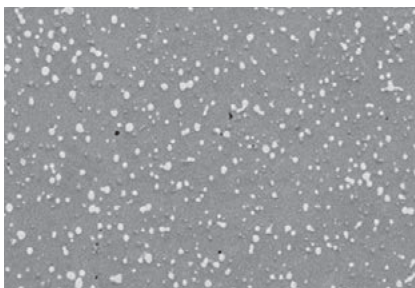
Significativa riduzione delle forze assiali e della coppia rispetto al maschio convenzionale. Questo diminuisce i rischi di rottura. Per filettature su fori ciechi fino a profondità 3xD su acciai inossidabili o acciai con resistenza fino a 1200 N / mm<sup>2</sup>.

- **TRATTAMENTO TAGLIENTE (rinforzo spigolo tagliente) (su anello rosso, giallo e blu)**

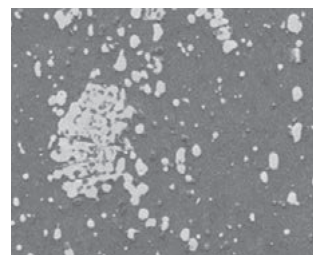
I maschi per fori ciechi sopra riportati hanno uno speciale trattamento di rettifica e sabbiatura atto ad aumentare la resistenza del maschio stesso e ridurre la probabilità di micro-scheggiatura sui bordi di taglio. Questo trattamento migliora notevolmente le prestazioni e la durata dell'utensile

**MATERIALE**

I maschi della linea SHARK sono prodotti con un acciaio da polveri diverso da qualsiasi altro HSS-E-PM. Questo fornisce un'imbattibile combinazione tra tenacità e resistenza del tagliente, permettendo ai maschi di resistere a temperature di taglio molto più elevate, mantenendo eccellenti prestazioni e una durata superiore.



Materiale HSS-E-PM specifico utilizzato per i **MASCHI SHARK**  
(notare la struttura uniforme della grana)



Materiale HSS-E (M35)  
tradizionale

**GEOMETRIA E IMBOCCHI****NEW**

I nuovi maschi E412 e E414 presentano entrambi un'elica a 48° con rastremazione posteriore con angolo di spoglia costante. Queste caratteristiche costruttive comportano:

- Filettatura fino a 3xD
- Riduzione valore coppia
- Filetti eccellenti sia a velocità di taglio elevate che basse
- Elevata finitura e qualità del filetto
- Sicurezza di processo

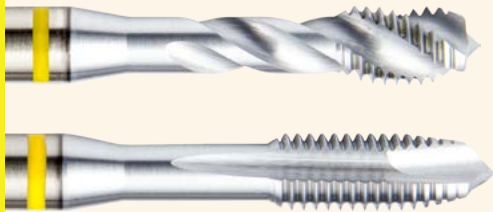






## PROFILATI D'ACCIAIO, ACCIAI AL CARBONIO E DEBOLMENTE LEGATI

**ANELLO GIALLO**



- **TRATTAMENTI SUPERFICIALI**

Cromatura (Cr) con successivo trattamento aggiuntivo di rinforzo dello spigolo tagliente, previene la formazione del cosiddetto fenomeno " tagliente di riporto" quando vengono filettati materiali particolarmente pastosi.

- **GEOMETRIA**

Disponibile con scanalatura diritta + imbocco corretto per fori passanti, o elica a spirale

(angolo di 40°) per fori ciechi. Geometria speciale di elica e di taglio su maschi Shark con anello Giallo

Previene il rischio di formazione di matasse, riducendo anche il rischio di scheggiatura in inversione.

- **GAMMA DI FILETTATURA**

Metrica e metrica fine

- **CODICI PRODOTTO**

E297, E298, E299, E300

**ANELLO GIALLO**

**3xD NEW**



- **TRATTAMENTI SUPERFICIALI**

Rivestimento TiAlN-Top con successivo trattamento aggiuntivo di rinforzo dello spigolo tagliente.

- **GEOMETRIA**

L'angolo a spirale di 48° facilita l'evacuazione del truciolo rendendo adatto il maschio alla filettatura di fori profondi fino a (3xD). L'aumento dell'angolo di taglio consente una prestazione più elevata su acciaio ad alta resistenza.

- **GEOMETRIA DI TAGLIO**

Lo speciale profilo a 3 raggi con un angolo di rastremazione costante lungo tutta la lunghezza dell'elica aiuta il taglio ed aiuta a controllare il truciolo impedendo la formazione di matasse

- **RASTREMAZIONE POSTERIORE**

La rastremazione posteriore favorisce ulteriormente l'evacuazione dei trucioli, riducendo il rischio di scheggiatura sugli ultimi filetti posteriori del maschio, essa riduce anche il valore di coppia quando il maschio inverte il senso di rotazione.

- **RACCOMANDAZIONE DI UTILIZZO**

Quando si usano i maschi con anello giallo con spirale a 48°, è consigliabile utilizzare un portautensile di tipo sincroflex (microcompensazione) .

- **GAMMA DI FILETTATURA**

Metrico

- **CODICE PRODOTTO**

E412



### ACCIAIO INOSSIDABILE

ANELLO BLU



- **TRATTAMENTI SUPERFICIALI**

Steam tempering o rivestimento Super-B (TiAlN + WC/C) con successivo trattamento del tagliente.

- **GEOMETRIA DI TAGLIO**

Disponibile con scanalatura diritta + imbocco corretto per fori passanti, o elica a spirale (angolo di 40°) per fori ciechi.

- **RASTREMAZIONE POSTERIORE**

La rastremazione posteriore sui maschi a spirale consente di facilitare ulteriormente l'evacuazione del truciolo, riducendo il rischio di rottura degli ultimi filetti sul maschio, essa riduce anche il valore di coppia quando il maschio inverte il senso di rotazione.,

- **GAMMA DI FILETTATURA**

Metrica, metrica Fine e Gas (BSP)

- **CODICI PRODOTTO**

E238, E239, E240, E241, E382, E383, E384

ANELLO BLU

**3xD NEW**



- **TRATTAMENTI SUPERFICIALI**

Rivestimento Super-B (TiAlN + WC/C) con successivo trattamento del tagliente.

- **GEOMETRIA DELL'ELICA**

L'angolo a spirale di 48° facilita l'evacuazione del truciolo rendendo adatto il maschio alla filettatura di fori profondi fino a (3xD). Un elevato angolo di taglio favorisce la filettatura su acciai con elevata resistenza come gli acciai inossidabili

- **GEOMETRIA DI TAGLIO**

Lo speciale profilo a 3 raggi con un angolo di rastremazione costante lungo tutta la lunghezza dell'elica aiuta il taglio e aiuta a controllare il truciolo impedendo la formazione di matasse.

- **RASTREMAZIONE POSTERIORE**

La rastremazione posteriore favorisce ulteriormente l'evacuazione dei trucioli, riducendo il rischio di scheggiatura sugli ultimi filetti posteriori del maschio, essa riduce anche il valore di coppia quando il maschio inverte il senso di rotazione.

- **RACCOMANDAZIONE DI UTILIZZO**

Quando si usano i maschi a riga blu con spirale a 48°, è consigliabile utilizzare un portautensile di tipo sincroflex (microcompensazione).

- **GAMMA DI FILETTATURA**

Metrico

- **CODICE PRODOTTO**

E414

**SHARK LINE****ACCIAI LEGATI****ANELLO ROSSO**

- **TRATTAMENTO SUPERFICIALE**

Lucido o TiAlN- superficie rivestita con trattamento addizionale del tagliente.

- **GEOMETRIA DELL'ELICA**

Disponibile con imbocco corretto per fori passanti ed elica (angolo 45°) per fori ciechi. La speciale geometria dell'elica previene la formazione delle matasse di trucioli.

- **RASTREMAZIONE**

La rastremazione posteriore nel maschio con elica a spirale facilita ulteriormente l'evacuazione del truciolo, riducendo l'incollamento nell'ultimo filetto del maschio e riducendo anche il momento torcente durante l'inversione.

- **GEOMETRIA DI TAGLIO (Maschio con elica a spirale)**

Il profilo speciale a 3 raggi con angolo di spoglia superiore costante per tutta la lunghezza dell'elica favorisce un migliore controllo dell'azione di taglio e previene la formazione delle matasse di trucioli

- **BLOCCAGGIO Consiglio di applicazione**

Quando si impiega un maschio Red Shark con elica a spirale si raccomanda di usare un mandrino con minima fluttuazione o con entrata ammortizzata.

- **FORME FILETTO**

Metrico

- **CODICE PRODOTTO**

E255, E256, E260, E261



### MATERIALI NON FERROSI

#### ANELLO VERDE



- **TRATTAMENTI SUPERFICIALI**  
Lucido o con rivestimento Super-B (TiAlN + WC/C) con successivo trattamento del tagliente.
- **GEOMETRIA DI TAGLIO**  
Disponibile con scanalatura diritta +imbocco corretto per fori passanti, o elica a spirale (angolo di 35°) per fori ciechi.
- **GEOMETRIA DI TAGLIO**  
Lo speciale profilo a 3 raggi con un angolo di rastremazione costante lungo tutta la lunghezza dell'elica aiuta il taglio e aiuta a controllare il truciolo impedendo la formazione di matasse
- **GAMMA DI FILETTATURA**  
Metrico
- **CODICI PRODOTTO**  
E471, E472, E473, E474

### GHISE

#### ANELLO BIANCO



- **TRATTAMENTO SUPERFICIALE**  
Steam tempering o rivestimento TiAlN-Top.
- **GEOMETRIA SCANALATURE**  
Progettati con scanalature diritte senza imbocco corretto per avere eccellenti performance quando viene filettato un materiale a truciolo corto, sia con foro passante che cieco
- **GAMMA DI FILETTATURA**  
Metrico
- **CODICI PRODOTTO**  
E201, E252, E390



	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
	DIN 371	DIN 376	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12
	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
	2XD	2XD	2XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2XD	3XD	2.5XD	
	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM
	C 2-3	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	C 2-3	
	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE
	E201	E252	E390	E297	E255	E256	E240	E241	E471	E472	E298	E412	E260	
	M3 - M10	M8 - M24	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M30	M3 - M20	
												<b>NEW</b>		
	10	10	10	11	12	12	13	13	14	14	15	16	17	
AMG														ISO
1.1				■25					●25		■25	■50		P 1
1.2				■22				●22	●22		■22	■50		P 1
1.3				■18				●18	●18	●40	■18	■35		P 2
1.4				●16	■16	■30		●16		●32	●16	■30	■16	P 3
1.5				●10	●7	■17	●7	●10			●10	■16	●7	P 4
1.6				●4	●4	●11							●4	H 1
1.7														H 3
1.8														H 4
2.1							■8	■14				●14		M 1
2.2							■7	■10				●10		M 3
2.3							■5	■6				●6		M 2
2.4														S 2
3.1	■15	■15	■30											K 1
3.2	■8	■8	■25											K 2
3.3	■15	■15	■35											K 3
3.4	●8	●8	●25											K 4
4.1														S 1
4.2					●2	●3							●2	S 2
4.3														S 3
5.1														S 1
5.2					●2	●3							●2	S 2
5.3														S 3
6.1				■12					●12		■12			N 3
6.2	●20	●20	●30	●30				■30	■45	■45	●30			N 4
6.3				■20				■20	●35	●35	■20			N 3
6.4	●5	●5	●5											N 4
7.1									■16	●35		●16		N 1
7.2									■35	■45		●16		N 1
7.3									■20	■30		●35		N 1
7.4	●15	●15	●20					●15	■20	■20		●35		N 2
8.1									■25	●30				O
8.2	■10	■10	■15											O
8.3														O
9.1														H
10.1														O

	M	M	M	M	M	M	MF	MF	MF	MF	G		
	DIN 371410 376312	DIN 371410 376312	DIN 371410 376312	DIN 371410 376312	DIN 371410 376312	DIN 371410 376312	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 5156		
	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	Normal		
	2.5XD	2.5XD	2.5XD	3XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2XD	2XD	2XD		
	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM		
	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	C 2-3		
	λ45°	λ40°	λ40°	λ48°	λ35°	λ35°			λ40°	λ40°	λ40°		
	TAIN Top	ST	Super B	Super B		Super B	Cr		Cr	ST	ST		
	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE		
	E261	E238	E239	E414	E473	E474	E299	E384	E300	E383	E382	L114	
	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M4 - M30	M6 - M20	M4 - M30	M6 - M20	1/8 - 1"	Set	
				<b>NEW</b>									
	17	18	18	19	20	20	21	22	23	24	25	26	
AMG													ISO
1.1					●25		■25		■25				P 1
1.2			●22		●22	●40	■22		■22				P 1
1.3			●18	●32	●18	●32	■18		■18				P 2
1.4	■35		●16	●27			●16		●16				P 3
1.5	■20	●7	●10	●13			●10	●7	●10	●7	●7		P 4
1.6	●11												H 1
1.7													H 3
1.8													H 4
2.1		■8	■14	■16				■8		■8	■8		M 1
2.2		■7	■10	■12				■7		■7	■7		M 3
2.3		■5	■6	■8				■5		■5	■5		M 2
2.4				■6									S 2
3.1													K 1
3.2													K 2
3.3													K 3
3.4													K 4
4.1													S 1
4.2	●3												S 2
4.3													S 3
5.1													S 1
5.2	●3												S 2
5.3													S 3
6.1					●12		■12		■12				N 3
6.2					■30	■45	●30		●30				N 4
6.3					■20	●35	■20		■20				N 3
6.4													N 4
7.1					■16	●35							N 1
7.2					■35	■45							N 1
7.3					■20	■30							N 1
7.4					●15	■20							N 2
8.1					■25	●30							O
8.2													O
8.3													O
9.1													H
10.1													O

# E201

# E252

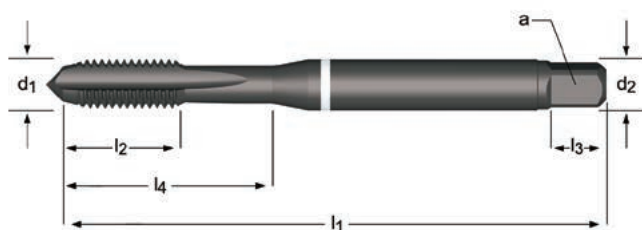
• M Maschi a Macchina Scanalatura Diritta, White Shark

Fornito in HSS fino a nuovo stock

# E390

E201; E252; E390	▪	3.1	3.2	3.3	8.2
	•	3.4	6.2	6.4	7.4

E201	M	DIN 371	6HX		2XD	HSS-E PM	C 2-3			
E252	M	DIN 376	6HX		2XD	HSS-E PM	C 2-3			
E390	M	DIN 371 ≤ 10 376 > 12	6HX		2XD	HSS-E PM	C 2-3			



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	□ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E201	E252	E390
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E201M3		E390M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	4	3.3	21	E201M4		E390M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	4	4.2	25	E201M5		E390M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	4	5.0	30	E201M6		E390M6
8	1.25	90	18	6.0	4.9	8	4	6.8			E252M8	
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	4	6.8	35	E201M8		E390M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	4	8.5	39	E201M10		E390M10
10	1.50	100	20	7.0	5.5	8	4	8.5			E252M10	
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	4	10.3			E252M12	E390M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	4	12.0			E252M14	
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0			E252M16	E390M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	4	15.5			E252M18	
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5			E252M20	E390M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5			E252M22	
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0			E252M24	

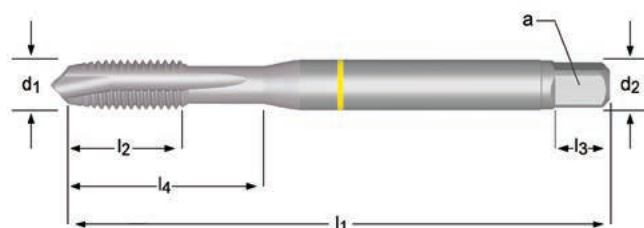
# E297

- M Maschio a Macchina Imbocco Corretto, Yellow Shark

- E297
- 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3
  - 1.4 1.5 6.2

E297

- M**
- DIN  
371 ≤ 10  
376 ≥ 12
- 6H**
- 
- 2.5XD**
- HSS-E  
PM**
- B  
3.5-5**
- 
- 
- Cr**
- 



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	∟ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E297
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E297M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E297M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E297M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E297M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E297M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E297M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E297M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E297M14
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0	-	E297M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	3	15.5	-	E297M18
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	3	17.5	-	E297M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E297M22
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E297M24
27	3.00	160	38	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E297M27
30	3.50	180	45	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E297M30



# E255

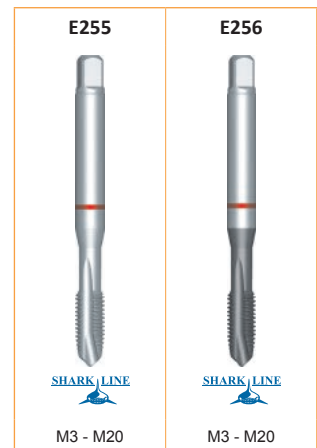
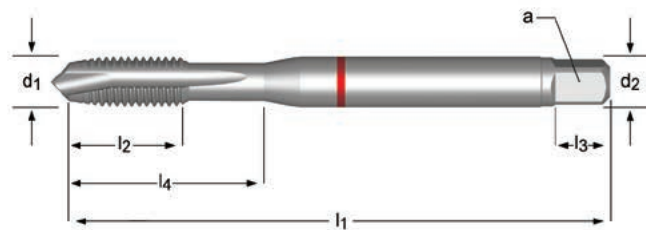
# E256

• M Maschio a Macchina Imbocco Corretto, Red Shark

Fornito in HSS fino a nuovo stock

E255	▪ 1.4
	• 1.5 1.6 4.2 5.2
E256	▪ 1.4 1.5
	• 1.6 4.2 5.2

E255	M	DIN 371 ≤ 10 376 ≥ 12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5				
E256	M	DIN 371 ≤ 10 376 ≥ 12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			TiAlN Top	



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	□ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E255	E256
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E255M3	E256M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E255M4	E256M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E255M5	E256M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E255M6	E256M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E255M8	E256M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E255M10	E256M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E255M12	E256M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E255M14	-
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0	-	E255M16	E256M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E255M20	E256M20

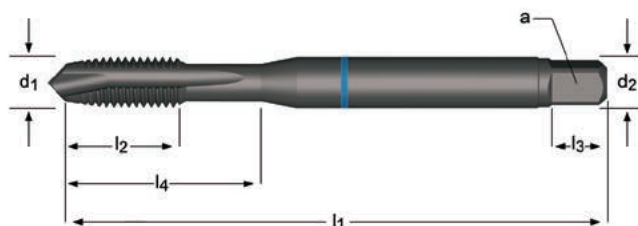
# E240

• M Maschio a Macchina Imbocco Corretto, Blue Shark

# E241

E240	▪	2.1	2.2	2.3	
	•	1.5			
E241	▪	2.1	2.2	2.3	
	•	1.2	1.3	1.4	1.5

E240	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			ST	
E241	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			Super B	



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	□ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E240	E241
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E240M3	E241M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E240M4	E241M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E240M5	E241M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E240M6	E241M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E240M8	E241M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E240M10	E241M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E240M12	E241M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	4	12.0	-	E240M14	E241M14
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E240M16	E241M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	4	15.5	-	E240M18	E241M18
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E240M20	E241M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E240M22	
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E240M24	
27	3.00	160	38	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E240M27	
30	3.50	180	45	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E240M30	

# E471

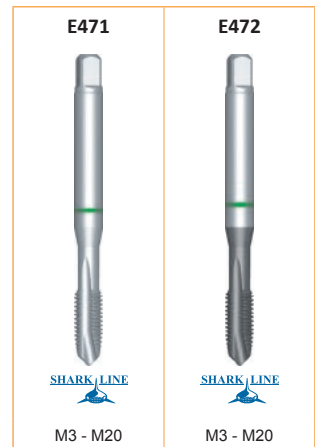
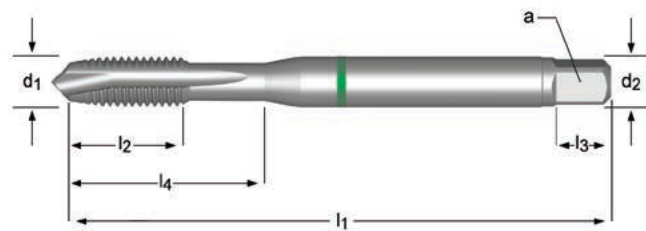
• M Maschio a Macchina Imbocco Corretto, Green Shark

Fornito in HSS fino a nuovo stock

# E472

E471	▪	6.2	6.3	7.1	7.2	7.3	8.1
	•	1.1	1.2	1.3	6.1	7.4	
E472	▪	6.2	7.2	7.3	7.4		
	•	1.2	1.3	6.3	7.1	8.1	

E471	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5				
E472	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			Super B	



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E471	E472
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	2	2.5	18	E471M3	E472M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	2	3.3	21	E471M4	E472M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	2	4.2	25	E471M5	E472M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E471M6	E472M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E471M8	E472M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E471M10	E472M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E471M12	E472M12
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E471M16	E472M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E471M20	E472M20

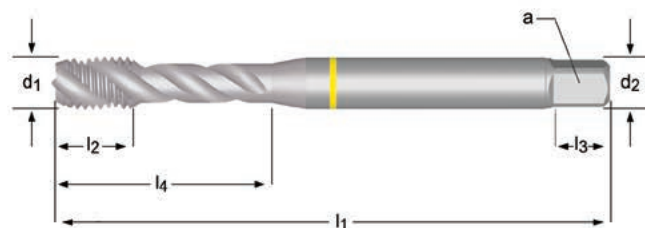
# E298

• M Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 40°, Yellow Shark

E298 ■ 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3  
 • 1.4 1.5 6.2

E298

- M**
- DIN  
371 ≤ 10  
376 ≥ 12
- 6H**
- 
- 2XD**
- HSS-E  
PM**
- C  
2-3**
- λ40°**
- 
- 



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	∠ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E298
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E298M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E298M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E298M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E298M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E298M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E298M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E298M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E298M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E298M16
18	2.50	125	25	14.0	11.0	14	4	15.5	-	E298M18
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E298M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E298M22
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E298M24
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E298M27
30	3.50	160	36	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E298M30



# E412

• M Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 48°, Yellow Shark, rastremazione posteriore del filetto

- E412
- 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5
  - 2.1 2.2 2.3 7.1 7.2 7.3 7.4

E412

**M**

DIN  
371≤10  
376>12

**6H**

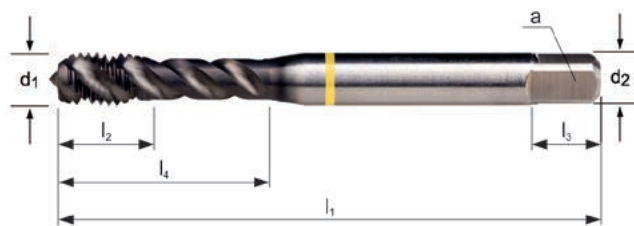
**3XD**

**HSS-E  
PM**

**C  
2-3**

**λ48°**

TiAlN Top



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E412
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E412M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E412M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E412M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E412M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E412M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E412M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E412M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E412M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E412M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E412M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E412M22
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E412M24
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E412M27
30	3.50	180	36	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E412M30

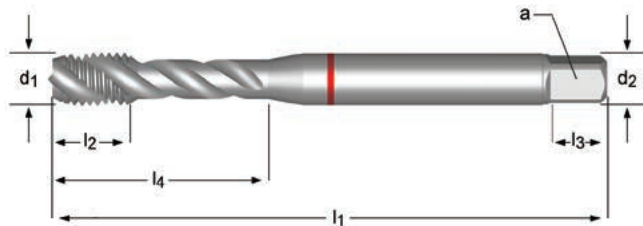
# E260

• M Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 45°, Red Shark, rastremazione posteriore del filetto

# E261

E260	▪	1.4			
	•	1.5	1.6	4.2	5.2
E261	▪	1.4	1.5		
	•	1.6	4.2	5.2	

E260	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3	 λ45°			
E261	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3	 λ45°		TiAlN Top	



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E260	E261
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E260M3	E261M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E260M4	E261M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E260M5	E261M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E260M6	E261M6
8	1.25	90	12	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E260M8	E261M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E260M10	E261M10
12	1.75	110	16	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E260M12	E261M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E260M14	
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E260M16	E261M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E260M20	E261M20

# E238

• M Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 40°, Blue Shark, rastremazione posteriore del filetto

# E239

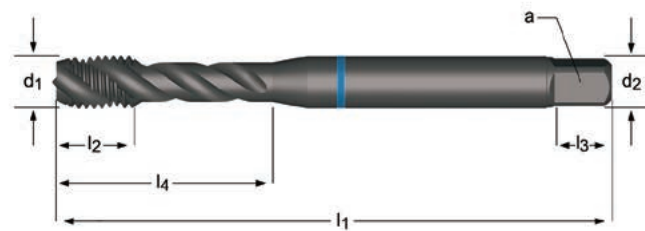
E238 ■ 2.1 2.2 2.3

• 1.5

E239 ■ 2.1 2.2 2.3

• 1.2 1.3 1.4 1.5

E238	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3		λ40°		ST	
E239	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3		λ40°		Super B	



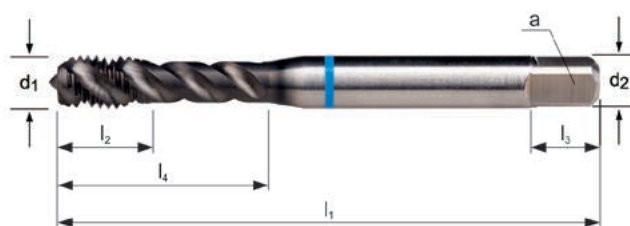
M	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	∠	l <sub>3</sub>	z		l <sub>4</sub>	E238	E239
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E238M3	E239M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E238M4	E239M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E238M5	E239M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E238M6	E239M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	33	E238M8	E239M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E238M10	E239M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E238M12	E239M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	4	12.0	-	E238M14	E239M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E238M16	E239M16
18	2.50	125	25	14.0	11.0	14	4	15.5	-	E238M18	
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E238M20	E239M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.8	-	E238M22	
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E238M24	
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E238M27	
30	3.50	180	36	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E238M30	

# E414

- M Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 48°, Blue Shark, rastremazione posteriore del filetto

E414 ■ 2.1 2.2 2.3 2.4  
 ● 1.3 1.4 1.5

E414 **M** **DIN 371 ≤ 10**  
**376 ≥ 12** **6H** **3XD** **HSS-E PM** **C 2-3** **λ 48°** **Super B**



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E414
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E414M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E414M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E414M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E414M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E414M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E414M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E414M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E414M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E414M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E414M20



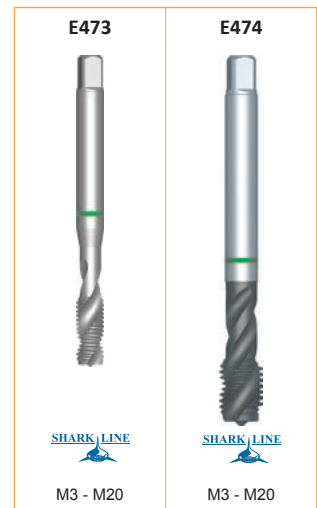
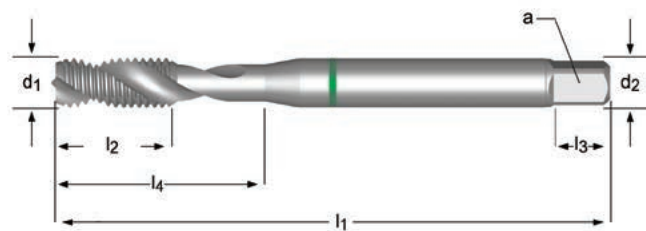
# E473

• M Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 35°, Green Shark

# E474

E473	▪	6.2	6.3	7.1	7.2	7.3	8.1
	•	1.1	1.2	1.3	6.1	7.4	
E474	▪	6.2	7.2	7.3	7.4		
	•	1.2	1.3	6.3	7.1	8.1	

E473	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3				
E474	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3			Super B	



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	∠ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E473	E474
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	2	2.5	18	E473M3	E474M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	2	3.3	21	E473M4	E474M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	2	4.2	25	E473M5	E474M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	2	5.0	30	E473M6	E474M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	2	6.8	35	E473M8	E474M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	2	8.5	39	E473M10	E474M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E473M12	E474M12
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0	-	E473M16	E474M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	3	17.5	-	E473M20	E474M20

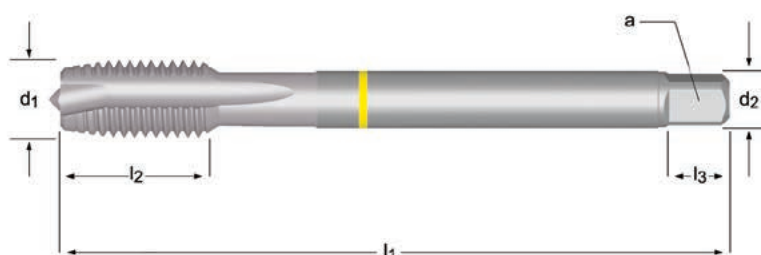
# E299

- MF Maschio a Macchina Imbocco Corretto, Yellow Shark

- E299
- 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3
  - 1.4 1.5 6.2

E299

- MF
- DIN 374
- 6H
- 
- 2.5XD
- HSS-E PM
- B 3.5-5
- 
- 
- Cr
- 



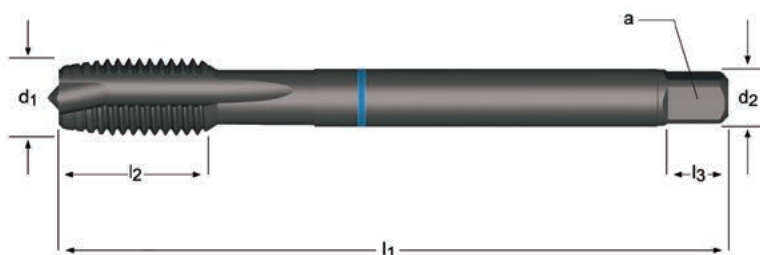
MF	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	∠ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E299
4	0.50	63	12	2.8	2.1	5	3	3.5	E299M4X.5
5	0.50	70	13	3.5	2.7	6	3	4.5	E299M5X.5
6	0.75	80	15	4.5	3.4	6	3	5.3	E299M6X.75
8	0.75	80	15	6.0	4.9	8	3	7.3	E299M8X.75
8	1.00	90	18	6.0	4.9	8	3	7.0	E299M8X1.0
10	0.75	90	20	7.0	5.5	8	3	9.3	E299M10X.75
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8	3	9.0	E299M10X1.0
10	1.25	100	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E299M10X1.25
12	1.00	100	21	9.0	7.0	10	4	11.0	E299M12X1.0
12	1.25	100	21	9.0	7.0	10	4	10.8	E299M12X1.25
12	1.50	110	21	9.0	7.0	10	4	10.5	E299M12X1.5
14	1.00	100	21	11.0	9.0	12	4	13.0	E299M14X1.0
14	1.25	100	21	11.0	9.0	12	4	12.8	E299M14X1.25
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E299M14X1.5
16	1.00	100	21	12.0	9.0	12	4	15.0	E299M16X1.0
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	4	14.5	E299M16X1.5
18	1.00	110	24	14.0	11.0	14	4	17.0	E299M18X1.0
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	4	16.5	E299M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	4	18.5	E299M20X1.5
22	1.50	125	25	18.0	14.5	17	4	20.5	E299M22X1.5
24	1.50	140	28	18.0	14.5	17	4	22.5	E299M24X1.5
24	2.00	140	28	18.0	14.5	17	4	22.0	E299M24X2.0
27	2.00	140	28	20.0	16.0	19	4	25.0	E299M27X2.0
30	2.00	150	28	22.0	18.0	21	4	28.0	E299M30X2.0

# E384

- MF Maschio a Macchina Imbocco Corretto, Blue Shark

E384 ■ 2.1 2.2 2.3  
 • 1.5

E384 MF DIN 374 6H 2.5XD HSS-E PM B 3.5-5 ST



MF	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	∠ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E384
6	0.75	80	15	4.5	3.4	6	3	5.3	E384M6X.75
8	1.00	90	18	6.0	4.9	8	3	7.0	E384M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8	3	9.0	E384M10X1.0
10	1.25	100	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E384M10X1.25
12	1.00	100	21	9.0	7.0	10	4	11.0	E384M12X1.0
12	1.25	100	21	9.0	7.0	10	4	10.8	E384M12X1.25
12	1.50	100	21	9.0	7.0	10	4	10.5	E384M12X1.5
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E384M14X1.5
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	5	14.5	E384M16X1.5
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	5	16.5	E384M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	5	18.5	E384M20X1.5

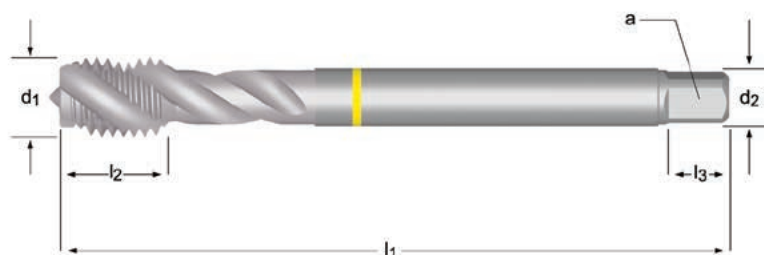
# E300

- MF Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 40°, Yellow Shark

- E300
- 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3
  - 1.4 1.5 6.2

E300

- MF
- DIN 374
- 6H
- 
- HSS-E PM
- C 2-3
- $\lambda 40^\circ$
- 



MF	P mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	$d_2$ Ø mm	$\square$ a mm	$l_3$ mm	z		E300
4	0.50	63	6.5	2.8	2.1	5	3	3.5	E300M4X.5
5	0.50	70	7.5	3.5	2.7	6	3	4.5	E300M5X.5
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E300M6X.75
8	0.75	80	13	6.0	4.9	8	3	7.3	E300M8X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E300M8X1.0
10	0.75	90	13	7.0	5.5	8	3	9.3	E300M10X.75
10	1.00	90	12	7.0	5.5	8	3	9.0	E300M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E300M10X1.25
12	1.00	100	15	9.0	7.0	10	4	11.0	E300M12X1.0
12	1.25	100	13	9.0	7.0	10	4	10.8	E300M12X1.25
12	1.50	100	13	9.0	7.0	10	4	10.5	E300M12X1.5
14	1.00	100	15	11.0	9.0	12	4	13.0	E300M14X1.0
14	1.25	100	15	11.0	9.0	12	4	12.8	E300M14X1.25
14	1.50	100	15	11.0	9.0	12	4	12.5	E300M14X1.5
16	1.00	100	15	12.0	9.0	12	5	15.0	E300M16X1.0
16	1.50	100	15	12.0	9.0	12	5	14.5	E300M16X1.5
18	1.00	110	17	14.0	11.0	14	5	17.0	E300M18X1.0
18	1.50	110	17	14.0	11.0	14	5	16.5	E300M18X1.5
20	1.50	125	17	16.0	12.0	15	5	18.5	E300M20X1.5
22	1.50	125	17	18.0	14.5	17	5	20.5	E300M22X1.5
24	1.50	140	20	18.0	14.5	17	5	22.5	E300M24X1.5
24	2.00	140	20	18.0	14.5	17	5	22.0	E300M24X2.0
27	2.00	140	20	20.0	16.0	19	5	25.0	E300M27X2.0
30	2.00	150	20	22.0	18.0	21	5	28.0	E300M30X2.0

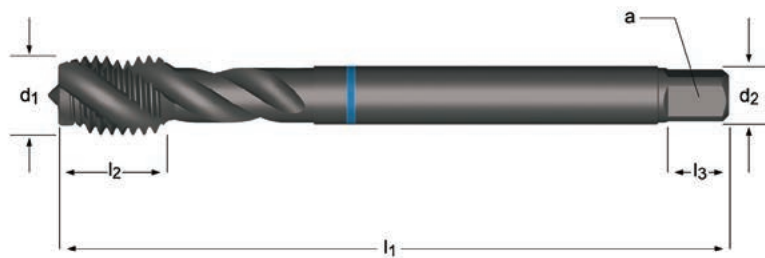


# E383

• MF Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 40°, Blue Shark

E383 ■ 2.1 2.2 2.3  
 • 1.5

E383 MF DIN 374 6H 2XD HSS-E PM C 2-3  $\lambda 40^\circ$  ST



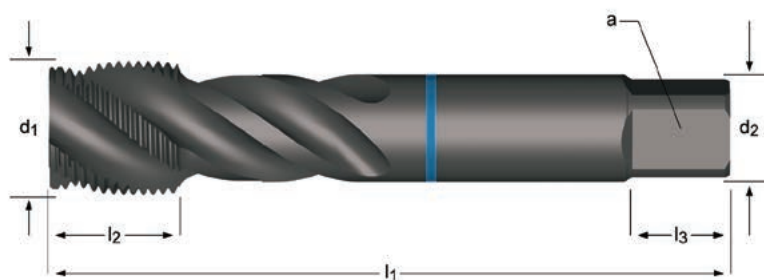
MF	P mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	$d_2$ Ø mm	$\square$ a mm	$l_3$ mm	z		E383
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E383M6X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E383M8X1.0
10	1.00	90	12	7.0	5.5	8	3	9.0	E383M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E383M10X1.25
12	1.00	100	13	9.0	7.0	10	4	11.0	E383M12X1.0
12	1.25	100	13	9.0	7.0	10	4	10.8	E383M12X1.25
12	1.50	100	13	9.0	7.0	10	4	10.5	E383M12X1.5
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E383M14X1.5
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	5	14.5	E383M16X1.5
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	5	16.5	E383M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	5	18.5	E383M20X1.5

# E382

- G (BSP) Maschi a Macchina Scanalature Elicoidali 40°, Blue Shark





E382 ■ 2.1 2.2 2.3  
 ● 1.5

E382 **G** **DIN 5156** Normal **HSS-E PM** **C 2-3**  $\lambda 40^\circ$



G(BSP)	TPI	d <sub>1</sub> nom mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	∠ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E382
1/8	28	9.73	90	12	7.0	5.5	8	3	8.8	E3821/8
1/4	19	13.16	100	15	11.0	9.0	12	4	11.8	E3821/4
3/8	19	16.66	100	15	12.0	9.0	12	4	15.25	E3823/8
1/2	14	20.96	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E3821/2
3/4	14	26.44	140	20	20.0	16.0	19	4	24.5	E3823/4
1"	11	33.25	160	24	25.0	20.0	23	4	30.75	E3821

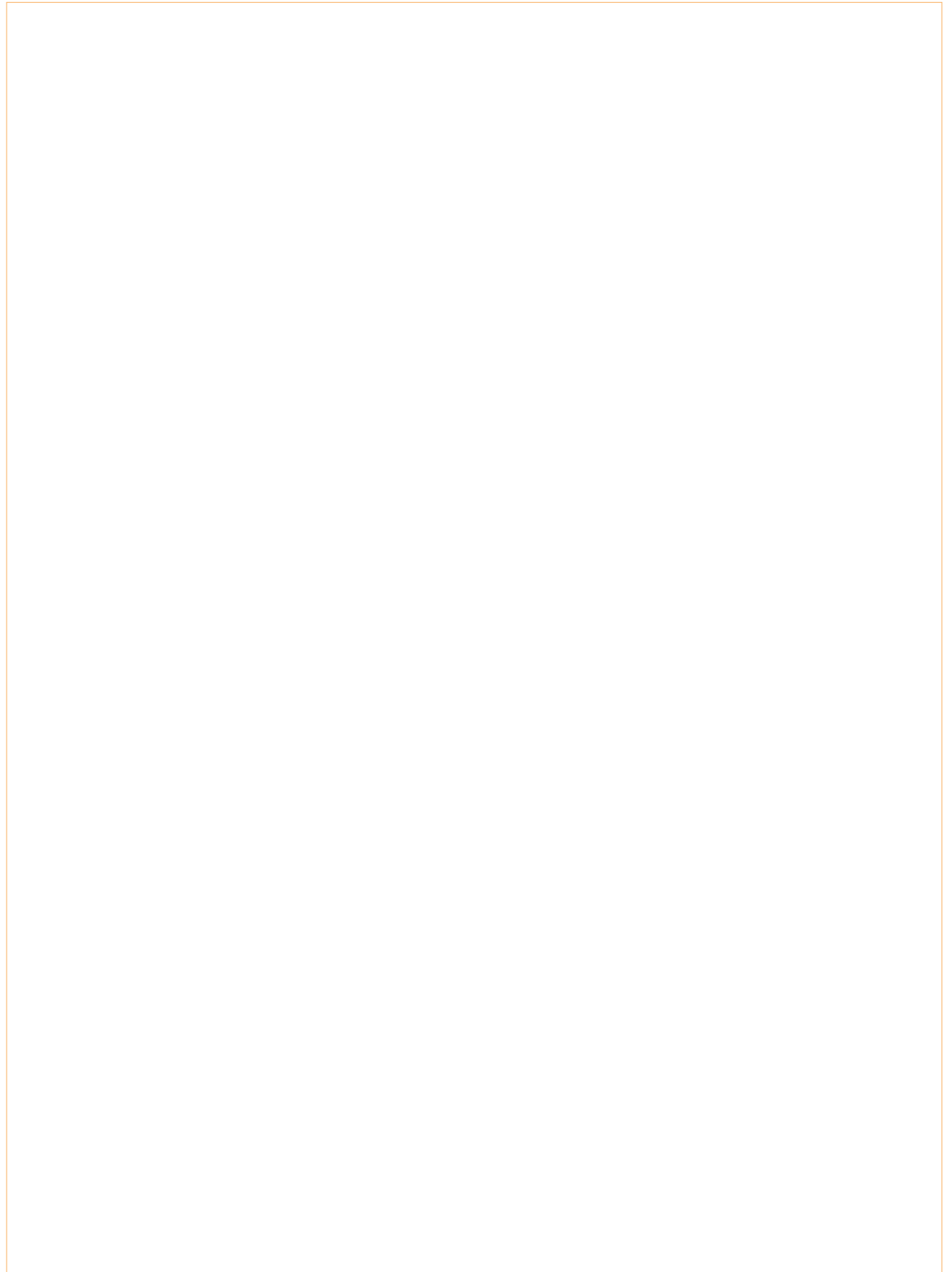


Set	A	B	M	D	L114
Nr.301	EP006H + A002	14	EP00M3, EP00M4, EP00M5, EP00M6, EP00M8, EP00M10, EP00M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114301
Nr.302	EX006H + A002	14	EX00M3, EX00M4, EX00M5, EX00M6, EX00M8, EX00M10, EX00M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114302
Nr.303	E297 + A002 	14	E297M3, E297M4, E297M5, E297M6, E297M8, E297M10, E297M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114303
Nr.304	E298 + A002 	14	E298M3, E298M4, E298M5, E298M6, E298M8, E298M10, E298M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114304
Nr.305	E238 + A108 	14	E238M3, E238M4, E238M5, E238M6, E238M8, E238M10, E238M12	A1082.5, A1083.3, A1084.2, A1085.0, A1086.8, A1088.5, A10810.2	L114305
Nr.306	E240 + A108 	14	E240M3, E240M4, E240M5, E240M6, E240M8, E240M10, E240M12	A1082.5, A1083.3, A1084.2, A1085.0, A1086.8, A1088.5, A10810.2	L114306

# M200 • Olio intero da taglio



		M200
<b>A</b>		
1/4 Ltr. 12x	1 BLUE	M2000.25NR.1BLUE
1/4 Ltr. 12x	2 RED	M2000.25NR.2RED
1/4 Ltr. 12x	3 GREEN	M2000.25NR.3GREEN
1 Ltr.	1 BLUE	M2001.0NR.1BLUE
1 Ltr.	2 RED	M2001.0NR.2RED
1 Ltr.	3 GREEN	M2001.0NR.3GREEN
5 Ltr.	1 BLUE	M2005.0NR.1BLUE
5 Ltr.	2 RED	M2005.0NR.2RED
5 Ltr.	3 GREEN	M2005.0NR.3GREEN
20 Ltr.	1 BLUE	M20020.0NR.1BLUE



# SIMPLY RELIABLE

Un professionista può giudicare la qualità del lavoro grazie ad un semplice esame del truciolo. Il nostro truciolo è pulito e di forma semplice e da solo racchiude in se' una storia. Il truciolo è il simbolo perfetto del nostro essere **Simply Reliable.**

## Argentina

T: 54 (11) 6777-6777  
F: 54 (11) 4441-4467  
info.ar@dormerpramet.com

## Australia

T: 1300 131 274  
F: 1300 809 510  
info.au@dormerpramet.com

## Austria

T: +31 10 2080 240  
F: +31 10 2080 282  
info.at@dormerpramet.com

## Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01  
F: +32 3 449 15 43  
info.be@dormerpramet.com

## Brazil

T: +55 11 5660 3000  
F: +55 11 5667 5883  
info.br@dormerpramet.com

## Canada

T: (888) 336 7637  
En Français: (888) 368 8457  
F: (905) 542 7000  
cs.canada@dormerpramet.com

## China

T: +86 21 2416 0508  
F: +86 21 5442 6315  
info.cn@dormerpramet.com

## Croatia

T: +385 98 407 489  
info.hr@dormerpramet.com

## Czech Republic

T: +420 583 381 111  
F: +420 583 215 401  
info.cz@dormerpramet.com

## Denmark

T: 808 82106  
F: +46 35 16 52 90  
info.se@dormerpramet.com

## Finland

T: 0205 44 7003  
F: 0205 44 7004  
info.fi@dormerpramet.com

## France

T: +33 (0)2 47 62 57 01  
F: +33 (0)2 47 62 52 00  
info.fr@dormerpramet.com

## Germany

T: +49 9131 933 08 70  
F: +49 9131 933 08 742  
info.de@dormerpramet.com

## Hungary

T: +36-96 / 522-846  
F: +36-96 / 522-847  
info.hu@dormerpramet.com

## India

T: +91 11 4601 5686  
info.in@dormerpramet.com

## Italy

T: +39 02 38 04 51  
F: +39 02 38 04 52 43  
info.it@dormerpramet.com

## Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45  
info.kz@dormerpramet.com

## Mexico

T: +52 (555) 7293981  
F: +52 (555) 7293981  
cs.mexico@dormerpramet.com

## Netherlands

T: +31 10 2080 240  
F: +31 10 2080 282  
info.nl@dormerpramet.com

## New Zealand

T: 0800 800 922  
info.int@dormerpramet.com

## Norway

T: 800 10 113  
F: +46 35 16 52 90  
info.se@dormerpramet.com

## Poland

T: +48 32 78-15-890  
F: +48 32 78-60-406  
info.pl@dormerpramet.com

## Portugal

T: +351 21 424 54 21  
F: +351 21 424 54 25  
info.pt@dormerpramet.com

## Romania

T: +4(0)730 015 885  
info.ro@dormerpramet.com

## Russia

T: +7 495 775 10 28  
F: +7 (499) 763 38 90  
info.ru@dormerpramet.com

## Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60  
F: +421 (41) 763 74 49  
info.sk@dormerpramet.com

## Slovenia

T: +385 98 407 489  
info.si@dormerpramet.com

## Spain

T: +34 935717722  
F: +34 935717765  
info.es@dormerpramet.com

## Sweden

responsible for **Iceland**  
T: +46 35 16 52 96  
F: +46 35 16 52 90  
info.se@dormerpramet.com

## Switzerland

T: +31 10 2080 240  
F: +31 10 2080 282  
info.ch@dormerpramet.com

## Turkey

T: +90 533 212 45 47  
info.tr@dormerpramet.com

## Ukraine

T: +38 056 736 30 21  
F: +38 067 220 97 48  
info.ua@dormerpramet.com

## United Kingdom

responsible for **Ireland**  
T: 0870 850 4466  
F: 0870 850 8866  
info.uk@dormerpramet.com

## United States of America

T: (800) 877-3745  
F: (847) 783-5760  
cs@dormerpramet.com

## Other countries

### South America

T: +55 11 5660 3000  
F: +55 11 5667 5883  
info.br@dormerpramet.com

### Central and Eastern Europe

T: +420 583 381 526  
F: +420 583 381 401  
info.rcee@dormerpramet.com

### Rest of the World

Dormer Pramet International UK  
T: +44 1246 571338  
F: +44 1246 571339  
info.int@dormerpramet.com

### Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520  
F: +420 583 215 401  
info.int.cz@dormerpramet.com